
TELEMECANIQUE HIZ KONTROL HIZLI KULLANIM KLAVUZU(ATV 31)

Bu frekans çeviricide menülerin hepsi 8 ana başlık altında toplanmıştır.

Bunlar sırasıyla;

1. set = ayarlar
2. drC = motor kontrol
3. I-O = giriş çıkış
4. Ctl = kontrol
5. FUn = fonksiyonlar
6. FtL = hatalar
7. COn = haberleşme
8. SUP = izleme

tüm konu başlıkları altında kaydetme kaydetmeden çıkmak ve fabrika ayarlarına dönme mevcuttur.

Menüde Nasıl Gezilir ?

ENT = giriş tuşu kullanılarak menüye geçilir.

Bu tuş her kullanıldığında bir alt menüye geçilir.

İstenilen parametreye ulaşıldığında bu tuş ile seçim geçici belleğe kaydedilir.

Kaydedilen değer birkez yanıp söner.

Geçici belleğe kaydedilen parametre aktif olarak kullanılmaz kayıt için her menünün sonunda bulunan **SCS*** parametresi kullanılmalı.

(▲ ▼)Yukarı ve aşağı ok tuşları ile girilen menude gezilir ve ulaşılan parametrede kullanılmak istenen değer seçimi yapılır.

ESC = çıkış. Girilen parametre de yapılan değişikliğin iptal edilmesi ve menülerden çıkış için kullanılır.

Hızlanma rampa süresi (fabrika ayarı 3sn)

SET >> ACC = 0.1-999.9sn

yavaşlama rampa süresi (fabrika ayarı 3sn)

SET >> DEC = 0.1-999.9sn

Düşük hız (fabrika ayarı 0 Hz)

SET >> LSP = 0-50 Hz

Yüksek hız (fabrika ayarı bFr = 50 Hz)

SET >> LSP = 0-50 Hz

Cihaz ilk açıldığında yapılacak olan mecburi ayar (50 Hz seçilmeli)

drC >> bFr = 50-60 Hz

*** scs parametresi telemecanique parametre anlatımının sonundadır.**

Kullanılan Parmetreler:Klemens Bağlantıları İçin Kullanılan Parametreler:

2 kablolu bağlantı

I-O >>tCC = 2c seçilirse 2 kablolu bağlantı kullanılabilir.

Açıklama: L1 = ileri hareket için kullanılacak olan klemesn

Lx = geri hareket için kullanılacak olan klemens

Enerjinin kesilmesi durumu

I-O >> tCt = trn (ideal konum)

tCC'de belirtilen Lx klemensinin belirlenmesi

I-O >> rSS = LI 2 (Lx =LI 2 olur)

Analog Bağlantılar:

Analog bağlantılar (pot – dcV – mA) klemenslerle ayrılmıştır.

Potansiyometre için +10 AI1 COM bağlantı klemensleri,

0 +- 10V için AI2 COM bağlantı klemensleri,

X - Y mA için AI3 COM bağlantı klemensleri kullanılır.

X - Y mA bağlantısında minimum (XmA) ve maximum (YmA) akım değerlerinin belirlendiği parametreler.

I-O >> CrL3 = 4mA (AI3 minimum hız değeri bu değer 0 ile 200 mA arasında değiştirilebilir)

CrH3 = 20mA (AI3 maximum hız değeri bu değer 0 ile 200 mA arasında değiştirilebilir)

DRİVER BAĞLANTI KLEMENSLERİ

L1-L2-L3'e R-S-T Fazları bağlanır U-V-W Klemenslerine motor uçları bağlanır.

Harici Buton ile kontrol için LI1 ile +24 uçlarına buton bağlanır.

Potansiyometre ile kontrol için Driverın +10'a potansiyometrenin + ucuna bağlanır.

Driverın AI1 ucuna potansiyometrenin dönüş ucu (orta ucu)'na bağlanır.

Driverın COM ucuna potansiyometrenin - ucuna bağlanır.

Dijital Bağlantılar:

Analog çıkışlardan biri dijital çıkış olarak kullanılabilir

I-O >> dO = nO (atama yok)

FLt (hata)

rUn (çalışıyor)

...

...

...

AOC VE COM bağlantı noktalarına bağlanacak bir röle ile sağlanır.

1. dijital çıkışın ayarlanması

I-O >> r1 = nO (atama yok)
FLt (hata)
rUn (çalışıyor)

2. dijital çıkışın ayarlanması

I-O >> r2 = no (atama yok)
FLt (hata)
rUn (çalışıyor)
...
...
...

kalıcı hafızaya kayıt

tüm menülerde >>SCS = nO: ent tuşuna basılmasını bekliyor.

Str1 : ent tuşuna 2 saniye basılı tutulduğunda nO ya geçer. Kayıt yapılmıştır.

Fabrika ayarlarına geri dönüş

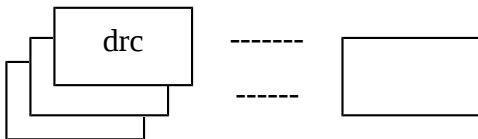
tüm menülerde >>FCS = nO: ent tuşuna basılmasını bekliyor.

rEC1 : ent tuşuna 2 saniye basılı tutulduğunda nO ya geçer. İşlem yapılmıştır.

TELEMECANİGUE ALTİVAR 31

ASENKRON MOTORLAR İÇİN HIZ KONTROL CİHAZLARI

PARAMETRELER



bFr : 50 Hz.

Uns : 400 V.

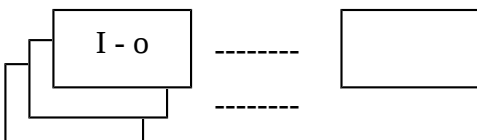
FrS : 50 Hz. (hız kontrol cihazı güç)

nsP : 50 Hz (değeri göre)

cos : motorun etiketine göre

scs : str1 olduğunda enter tuşuna yanıp

sönene kadar basılı tut, kayıt olur.



tcc : 2c

tct : trn

rrs : L12

CrL3 : 0 mA

CrH3 : 20 mA

R2 : rUn

SCS : Str1 olduğunda entere basılı tut yanıp sönünce kayıt.

CrL3 : 4 mA iken CrH3 : 20 mA iken 4-20 mA arasında bilgi girişi sağlanır.

Fabrika ayarlarına geri dönmek için reC1 komutunda seçim yapılıp yanıp sönünceye kadar basılı tutulur.

Kullanım Klavuzu:

- Butonlar ile çalıştırılır ve durdurulur.
- Potlar kullanılarak hız ayarı yapılır.